

DISEÑO UNIDAD DE FILTRACIÓN DESARMABLE

PROYECTO BOGOTÁ – CASO MOCHUELO

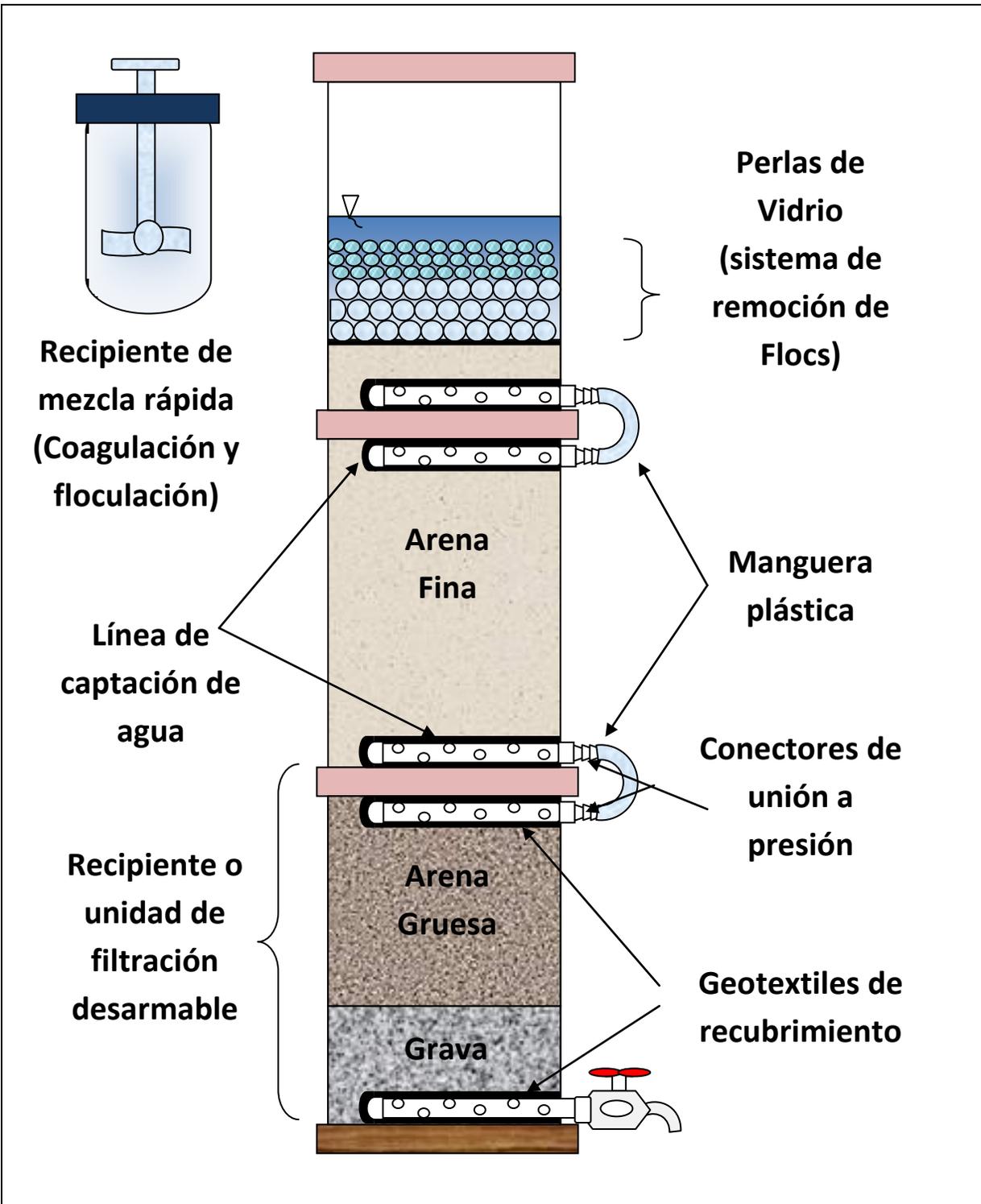
INGENIEROS SIN FRONTERAS COLOMBIA



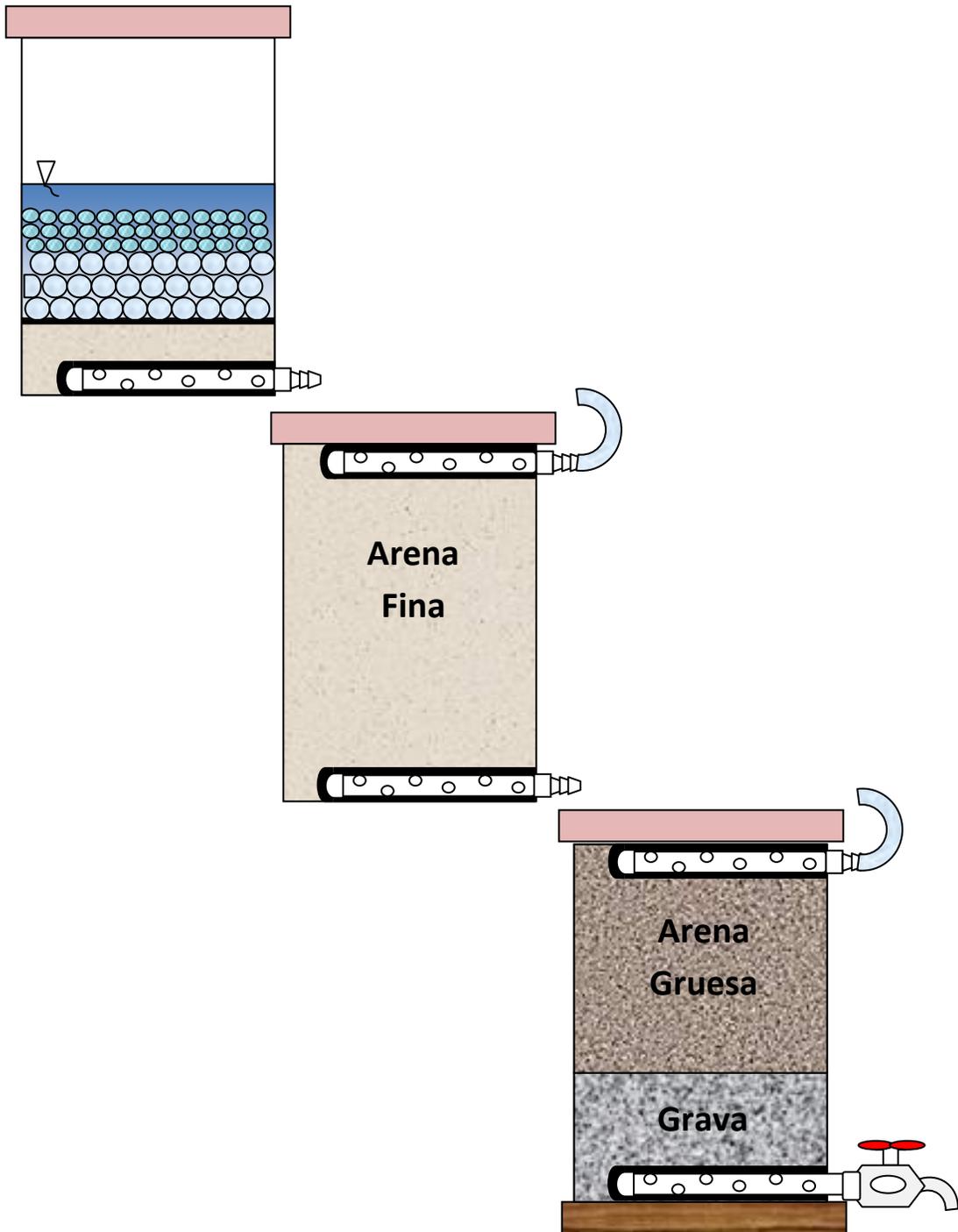
BOGOTÁ D.C.

2011

SISTEMA DE FILTRACIÓN DESARMABLE



SISTEMA DE FILTRACIÓN DESARMADO



PROCESO DE ENSAMBLE

- 1) La arena deberá ser previamente lavada y clorada para remoción de materia orgánica presente y microorganismos.
- 2) perforación de envases plásticos (Proceso de perforación para instalación de conectores entre unidades desarmables)



- 3) Perforación de tubos de PVC (Ramal y líneas de captación de agua)



4) Conexión del ramal en la parte inferior de la unidad.



5) Geotextil en el unidad desmontable No. 1 (Inferior)



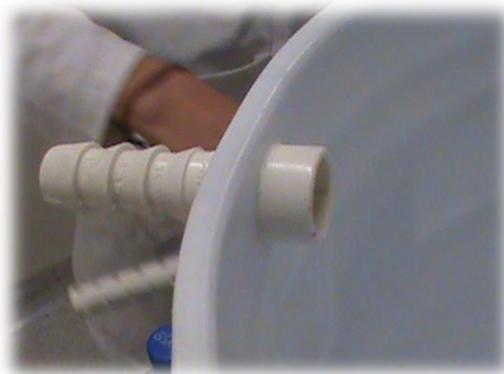
6) 15 cm de grava



7) 21 cm de arena gruesa + geotextil protector +ramal



8) Conectores de mangueras plásticas



9) Unión a presión de mangueras plásticas a los conectores.



10) Sellado de unidades desarmables.



11) Unidad de filtración armada.

